

# VINIFIKATOR ROMAT VIP



HR

 **Letina**  
STAINLESS STEEL TECHNOLOGY



## Sadržaj

1. Opis proizvoda .....	3
2. Tehnički podaci – Izvedba sa ravnom podnicom .....	4
3. Tehnički podaci – Izvedba sa žličastom podnicom .....	5
4. Dijelovi Romata VIP .....	6
Standardna oprema .....	7
Opcionalna oprema .....	7
5. Postavljanje i spajanje stroja .....	8
6. Sigurnosni prekidači na vratima .....	8
7. Pneumatika .....	9
8. Opasnosti .....	10
9. Upravljački ormarić .....	11
10. Upute za rad .....	12
11. Upute za rad preko ekrana na dodir .....	14
Prvi gornji red .....	14
Drugi srednji red .....	15
Treći donji red .....	15
Izbornik na dnu početnog zaslona .....	16
12. Čišćenje i održavanje .....	17
13. Prilozi: .....	17

## 1. Opis proizvoda

Vinifikator Romat VIP je stroj sa vertikalnom posudom za maceraciju i fermentaciju masulja. Dizajniran je kako bi olakšao potapanje masulja. Izrađen od izdržljivih nehrđajućih materijala visoke kvalitete pogodnih za primjenu u prehrambenoj industriji. Propisanom upotrebom, osigurava dugovječan rad.

Pneumatski cilindar s tri rotirajuće lopatice razbija i potapa sloj komine, izvlačeći boju, tanine i arome. Lopatice potapljača su dizajnirane da se prilikom svakog potapanja zarotiraju za 10° te na taj način efikasno razbijaju i potapaju masulj. Rotirajući HELI poljevač ravnomjerno natapa gornji sloj komine, dok ugrađeno sito odvaja čvrstu tvar od tekućine.

Upravljački ormar sa ekranom osjetljivim na dodir omogućuje ručno ili automatsko upravljanje instalirane opreme. Osnovno je upravljanje sa pneumatskim cilindrom i sustavom hlađenja. Dizajn duplikatora omogućava efikasno hlađenje čak i kad posuda nije potpuno puna. Regulacija temperature hlađenjem izvršava se elektromagnetnim ventilom na ulazu rashladne tekućine u duplikator. Sa ugrađenim dodatnim sustavom za grijanje, moguće je upravljati i grijanjem masulja.

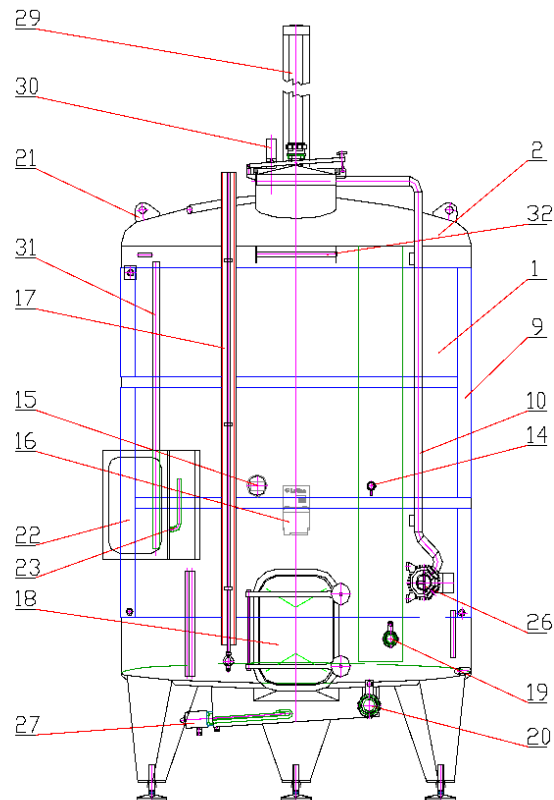
## 2. Tehnički podaci – Izvedba sa ravnom podnicom

Vinifikator ROMAT VIP	Tip	2400	4200	5100	8900	12300	14100	15500	18300
		3200	5200	6300	10500	14200	16400	18000	21200
		4000	6200	7500	13900	16200	18600	20400	24000
								25300	29800
Kapacitet nominalni	[lit]	2400	4200	5100	8900	12300	14100	15500	18300
		3200	5200	6300	10500	14200	16400	18000	21200
		4000	6200	7500	13900	16200	18600	20400	24000
								25300	29800
Kapacitet radni	[lit]	1830	3340	4040	7300	10400	11910	13050	15250
		2600	4340	5240	8970	12340	14150	15500	18100
		3360	5330	6440	12330	14280	16380	17940	20980
								22840	26700
Promjer posude	[mm]	1402	1593	1752	2071	2230	2389	2501	2708
Visina plašta	[mm]	1500	2000	2000	2500	3000	3000	3000	3000
		2000	2500	2500	3000	3500	3500	3500	3500
		2500	3000	3000	4000	4000	4000	4000	4000
								5000	5000
Napajanje	[V~]	3N~400/ /230V	3N~400/ /230V	3N~400/ /230V	3N~400/ /230V	3N~400/ /230V	3N~400/ /230V	3N~400/ /230V	3N~400/ /230V
Frekvencija	[Hz]	50	50	50	50	50	50	50	50
Snaga grijača	[kW]	3	3	6	6	6	2 x 6,0	2 x 6,0	2 x 6,0
		3	3	6	6	6	2 x 6,0	2 x 6,0	2 x 6,0
		3	3	6	6	6	2 x 6,0	2 x 6,0	2 x 6,0
Snaga pumpe	[kW]	0,75	0,75	0,75	0,75	1,5	1,5	1,5	1,5
Instalirana el. snaga	[kW]	3,76	3,76	6,76	6,76	7,51	13,51	13,51	13,51
Jakost struje	[A]	10	10	14,2	14,2	10,8	19,5	19,5	19,5
IP zaštita	----	IP 42	IP 42	IP 42	IP 42	IP 42	IP 42	IP 42	IP42
Težina stroja, neto	[kg]	354	445	497	716	911	976	1116	1251
		398	496	550	775	955	1056	1204	1386
		444	541	604	896	1057	1203	1323	1536
								1551	1722

### 3. Tehnički podaci – Izvedba sa žličastom podnicom

Vinifikator ROMAT VIPS	Tip	1250	1850	3300	3900	4600	6950	7900	8900
		1700	2600	4250	5100	6100	8650	9850	11150
		2200	3400	5250	6300	7450	11950	13750	15600
Kapacitet nominalni	[lit]	1250	1850	3300	3900	4600	6950	7900	8900
		1700	2600	4250	5100	6100	8650	9850	11150
		2200	3400	5250	6300	7450	11950	13750	15600
Kapacitet radni	[lit]	850	1180	2460	2850	3350	5400	6120	6830
		1300	1930	3410	4050	4850	7100	8070	9080
		1700	2730	4410	5250	6200	10400	11970	13530
Promjer bačve	mm	1116	1402	1593	1752	1911	2071	2230	2389
Visina plašta	mm	1500	1500	2000	2000	2000	2500	2500	2500
		2000	2000	2500	2500	2500	3000	3000	3000
		2500	2500	3000	3000	3000	4000	4000	4000
Napajanje	[V~]	3N~400 /230V	3N~400 /230V	3N~400 /230V	3N~400 /230V	3N~400 /230V	3N~400/ /230V	3N~400/ /230V	3N~400/ /230V
Frekvencija	[Hz]	50	50	50	50	50	50	50	50
Snaga grijača	[kW]	3	3	3	6	6	6	6	2 x 6,0
		3	3	3	6	6	6	6	2 x 6,0
		3	3	3	6	6	6	6	2 x 6,0
Snaga pumpe	[kW]	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	1,5	1,5
Instalirana el. snaga	[kW]	3,76	3,76	3,76	6,76	6,76	6,76	7,51	13,51
Jakost struje	[A]	10	10	10	14,2	14,2	14,2	10,8	19,5
IP zaštita	----	IP42	IP 42	IP 42	IP 42	IP42	IP 42	IP 42	IP 42
Težina stroja, neto	[kg]								

#### 4. Dijelovi Romata VIP



1	Plášť
2	Kapa
9	Duplikator hlađenja/grijanja
10	Cijev za poljevač
14	Probna pipa
15	Termometar
16	Tipka pločica
17	Nivokaz
18	Vrata
19	Čisti ispušt
20	Totalni ispušt
21	Uške za podizanje
22	Elektro ormar
23	Čahura za sondu
26	Pumpa
27	Grijač
29	Pneumatski cilindar
30	Pneumatski ventil
31	Zaštitna cijev kabela
32	Oslonac za ljestve

## Standardna oprema

- Pneumatski cilindar s pritiskačem
- Upravljački ormar (dodirni zaslon) – Upravljanje cilindrom
- HELI rotirajući poljevač
- Cijev poljevača (DN32 DIN11851) – S priključkom
- Vrata (gornja) – Okrugla Ø400 mm
- Vrata (donja) – Kvadratna (tip Z1500)
- Noge – Standardne (zatvorene)
- Termo-regulacija
  - Dupli plašt za hlađenje (1 m<sup>2</sup>/1000 L)
  - Termometar (analogni)
  - Čahura za temperaturnu sondu (+ priključak PG9)
- Ventili
  - Probna pipa (DN15)
  - Ispust (čisti) – Kuglasti ventil (DN32 DIN11851)
  - Ispust (potpuni) – Kuglasti ventil (DN65 DIN11851)
  - Vrenjača – DN50 (PVC)
- Sito po plaštu (demontažno)
- Nivokaz – Ø16 mm akrilna cijev (skaliran, otvoreni)
- Tipska pločica – S karticom
- Oslonac za ljestve – Samo za visinu plašta iznad 1500 mm
- Zavari – Brušeni

## Opcionalna oprema

- Upravljački ormar (dodirni zaslon) – Upravljanje temperaturom i pumpom
- Pumpa – Za poljevač
- Vrata (donja)
  - Po izboru
  - Dodatna ovalna vrata (na pantu)
- Noge – Podesive
- Termo-regulacija
  - Dupli plašt za hlađenje/grijanje (>1 m<sup>2</sup>/1000 L)
  - Električni grijač u podnici
  - Termoregulator (digitalni)
- Ventili
  - Kuglasti ili leptir (Clamp, Garolla, WG, Macon, Gas, itd.)
  - Elektromagnetni ili elektromotorni
  - Inox čepovi (za sve ventile)
- Priključci
  - Kosi priključak za ubodnu miješalicu
  - Priključak za inertni plin
- Nivokaz – Ø24 mm akrilna cijev (skaliran, zatvoreni)
- Dekanter
- Zavari – Brušeni i polirani (Ra<0.8 µm)
- Automatsko izbacivanje komine
- Automatski pulsacijski sustav



## 5. Postavljanje i spajanje stroja

Romat VIP je predviđen za postavljanje u zatvoreni ili barem natkriveni prostor. Postavlja se u uspravnom položaju na betonsku podlogu. Sve noge moraju biti nivelirane pod jednakim opterećenjem. Podizanje i pozicioniranje stroja vrši se preko uški za podizanje. Nosivost pojedine uške označena je naljepnicom uz nju. Potrebno je postaviti u radni prostor da je dovoljno mjesta sa svake strane za sigurnu upotrebu i održavanje. U slučaju da se u sistemu hlađenja ili grijanja koristi voda, obavezno je zaštititi stroj od smrzavanja ili isprazniti oba sistema nakon upotrebe.



Preduvjeti za pokretanje stroja :

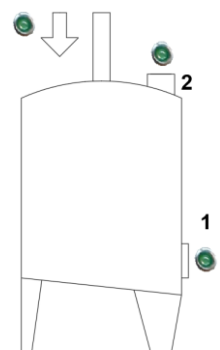
- Priključiti stroj na izvor komprimiranog zraka do najviše 6 bara. Priključak je brza pneumatska spojnica od 1 / 2“.
- Priključiti stroj na 3 fazni izvor električne energije 3N~400/230V, frekvencije 50Hz. Priključak je izveden gumom izoliranim kabelom 4x2.5mm<sup>2</sup> s industrijskim 5-polnim 16A utikačem.
- Priključiti agregat za hlađenje na duplikator. Ulaz tekućine za hlađenje predviđen je na gornjoj strani duplikatora, gdje sa nalazi i elektromagnetni ventil.
- Napuniti vodom sistem za grijanje. (Ako je ugrađena ta opcija)

## 6. Sigurnosni prekidači na vratima

Na svim vratima posude smješten je sigurnosni prekidač. Uvjet za rad cilindra je da su sva vrata zatvorena. Čak i ako su samo jedna vrata otvorena, neće se ostvariti uvjet za startanje cilindra i njegov klip će biti zaustavljen. Kontrolni signal otvoreno/zatvoreno spojen je u upravljački ormar.

U upravljačkom ormaru smještene su LED signalne lampice. Signalizacija ovih lampica je slijedeća:

- SVIJETLI ZELENO – Vrata su zatvorena
- NE SVIJETLI – Nema napajanja ili su vrata otvorena

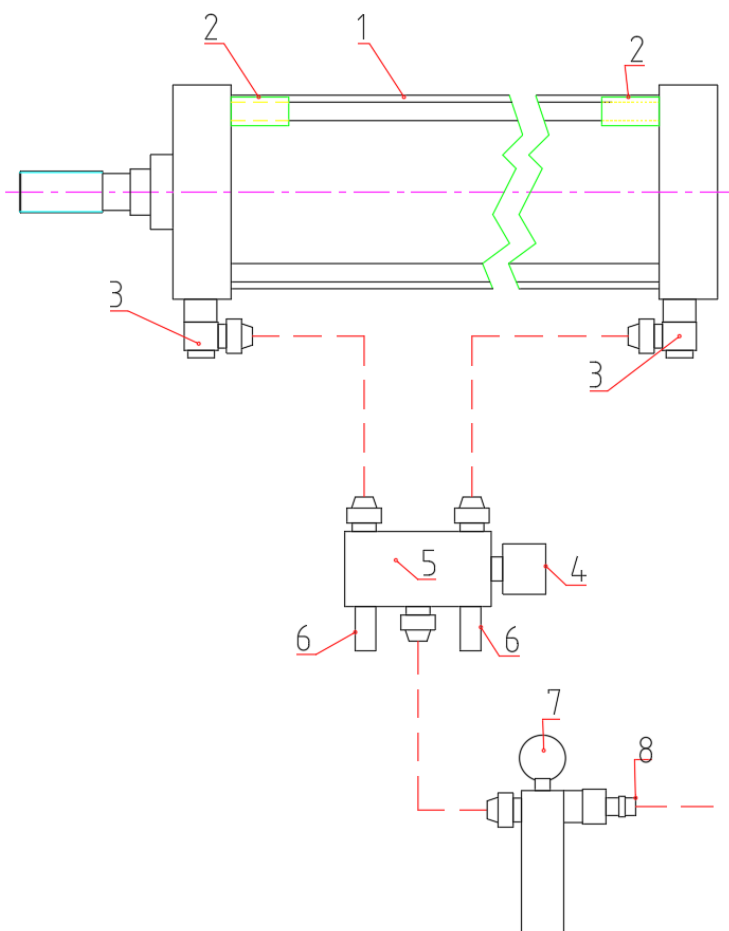


## 7. Pneumatika

Na slici je prikazan pneumatski krug. Korisnik priključuje svoj kompresor na ulaz filter regulatora. Ulazni tlak zraka ne smije biti veći od 6 bara. Na filter regulatoru korisnik namješta željeni izlazni tlak zraka od 2 - 2.5 Bara. Regulirani zrak dalje odlazi do razvodnog ventila koji je smješten na kapi posude, nedaleko od cilindra.

Razvodnim ventilom se upravlja pomoću svitka iz upravljačkog ormarića. Pobudom svitka propušta se zrak kroz razvodni ventil te se cilindar giba prema dolje. Gibanje cilindra traje do krajnjeg položaja gdje aktivira reed prekidač za donji položaj. Automatika pokreće pauzu od oko 15 sekundi te isključuje svitak ventila. Time razvodni ventil propušta zrak u suprotnom smjeru, pa se cilindar giba prema gore do krajnjeg položaja te reed prekidač za gornji položaj.

Brzine hoda prema gore i dolje reguliraju se ručnim namještanjem na prigušnim ventilima (koji su montirani na krajevima cilindra).



1	Cilindar
2	Reed prekidač
3	Prigušni ventil
4	El. Mag. svitak
5	Razvodni ventil
6	Prigušivač
7	Filter/regulator
8	Glavni priključak

## 8. Opasnosti



1. Opasnost od poskliznuća



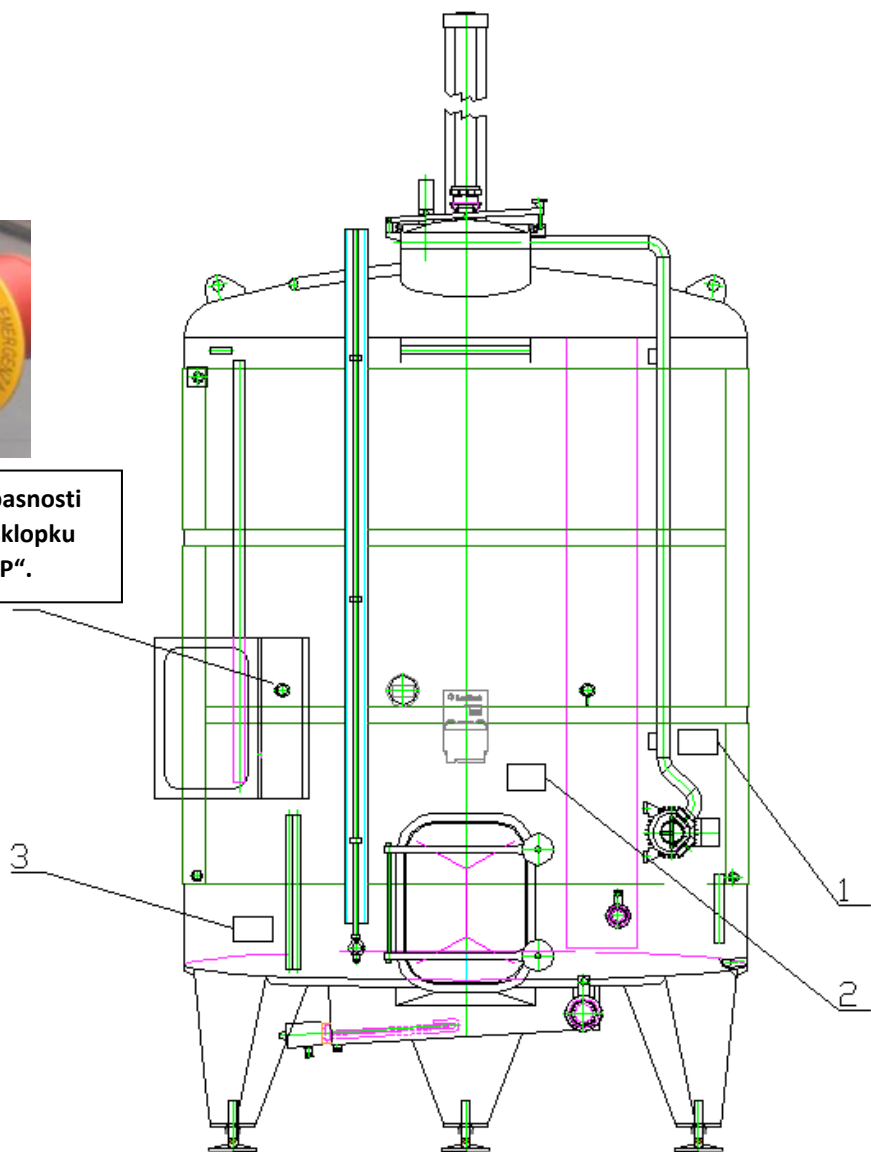
2. Opasnost od uklještenja



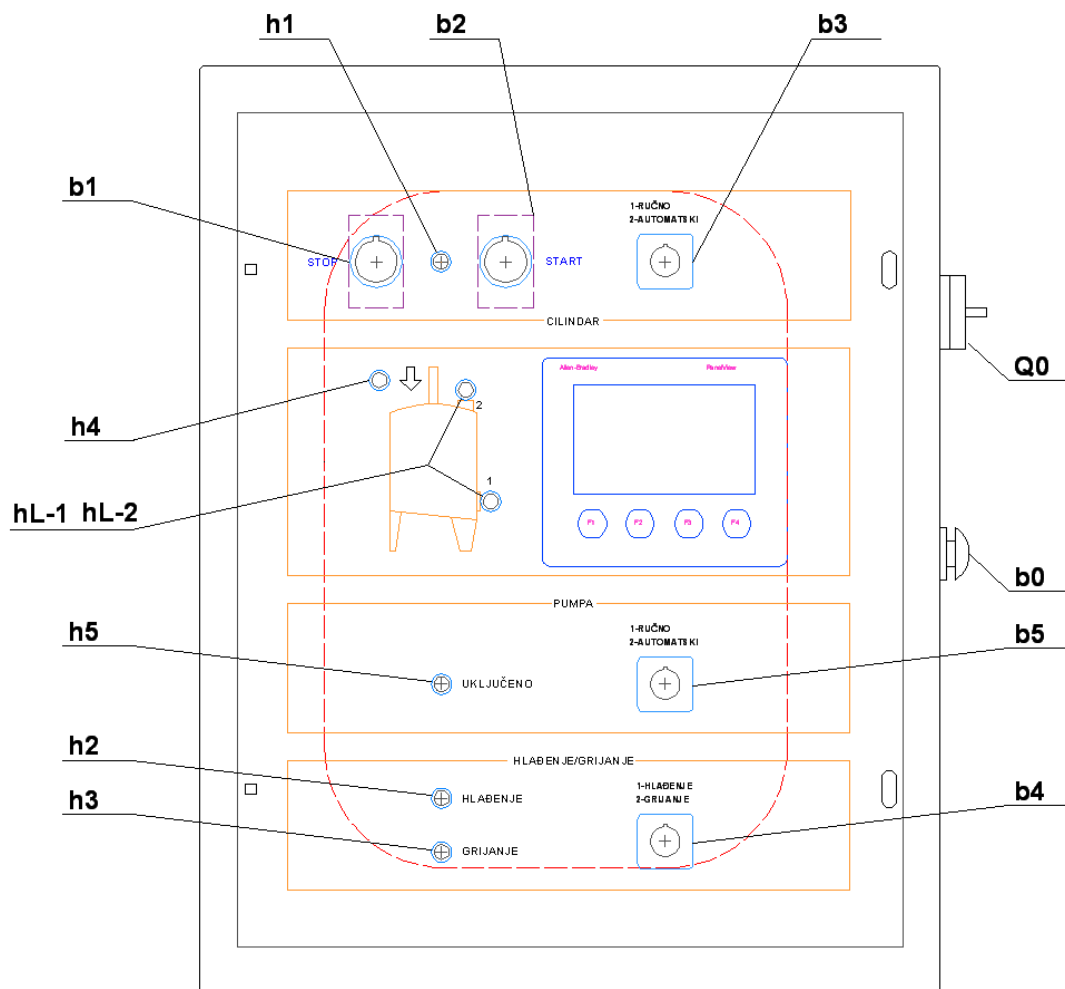
3. Opasnost od opekline



U slučaju bilo kakve opasnosti  
pritisnuti sigurnosnu sklopku  
„EMERGENCY STOP“.



## 9. Upravljački ormarić



Q0 - glavna sklopka

b0 - gljiva za nužni stop

b1 - tipkalo za zaustavljanje rada pneumatskog cilindra

b2 - tipkalo za startanje rada cilindra

b3 - sklopka 1-0-2 služi za odabir ručno-automatski način rada cilindra

b4 - sklopka 1-0-2 služi za odabir režima grijanja ili hlađenja

b5 - sklopka 1-0-2 služi za odabir ručno-automatski pumpe

hL-1, hL-2 - signalni LED koji svijetli zeleno kad su neka od vrata zatvorena

h1 - signalni LED svijetli zeleno kad je pogon cilindra u režimu Start

h2 - signalni LED svijetli zeleno kad je uključen sustav hlađenja

h3 - signalni LED svijetli zeleno kad je uključen sustav grijanja

h4 - signalni LED svijetli zeleno kad je u toku gibanje klipa cilindra prema dolje

h5 - signalni LED svijetli zeleno kad je uključena pumpa

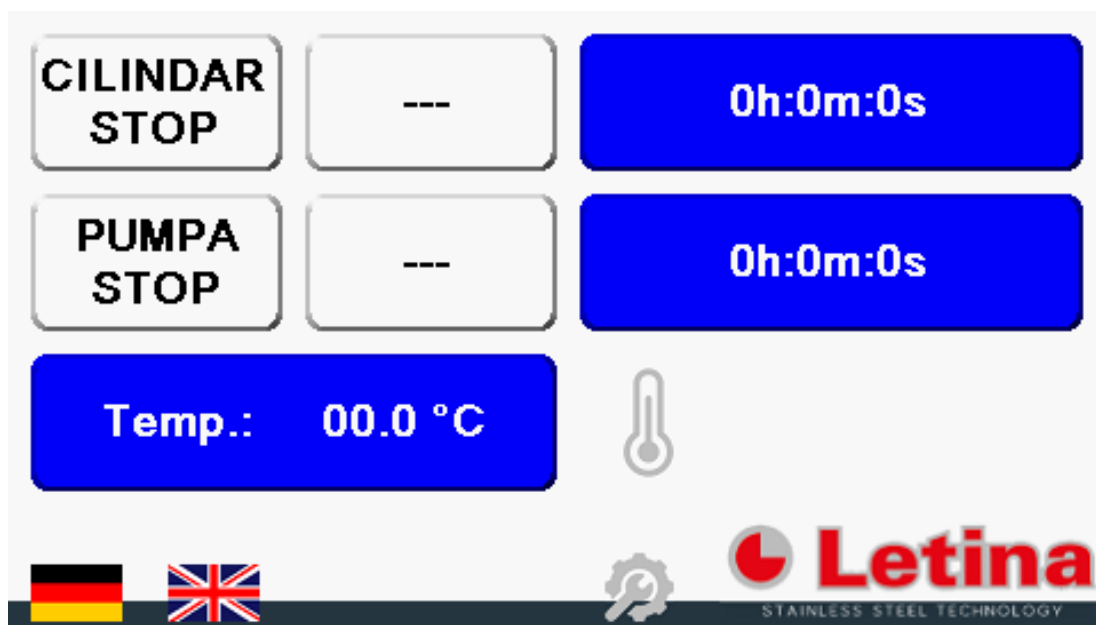
\_\_\_ - ekran osjetljiv na dodir za nadzor i unošenje parametara procesa 4.3"

## 10.Upute za rad

- Provjeriti da li su zadovoljeni radni uvjeti stroja:
  - a. Stroj postavljen prema uputama.
  - b. Spojen na izvore električnog napajanja, komprimiranog zraka, hlađenja.
  - c. Grijač napunjen vodom. (Ako je ugrađena ta opcija)
  - d. Stroj napunjen masuljem do lopatica u gornjem položaju.
  - e. Sva vrata zatvorena.
  
- Uključiti glavnu sklopku Q0. Nakon nekog vremena na ekranu se prikaže početni zaslon upravljanja.
  
- Odabrati način rada cilindra pomoću sklopke b3 (Ručno/Automatski) te pokrenuti rad pritiskom na tipku b2 (Start).
  - a. Ručni rad - Klip pneumatskog cilindra se počinje gibati naizmjenično prema dolje-gore. Tokom rada klip miruje u donjem položaju 15 sekundi.
  - b. Automatski rad - Klip pneumatskog cilindra se počinje gibati naizmjenično prema dolje-gore ovisno o zadanom vremenu rada cilindra na ekranu. Klip u donjem položaju miruje 15 sekundi. Nakon isteka vremena za rad, cilindar miruje ovisno o zadanom vremenu pauze cilindra. Nakon isteka vremena pauze ponovno slijedi vrijeme rada i navedeni ciklus se ponavlja do isključenja tipkom b1 (STOP).
  
- Odabrati način rada pumpe pomoću sklopke b5 (Ručno/Automatski) te pokrenuti rad pritiskom na tipku b2 (Start).
  - a. Ručni rad – Pumpa započinje rad. Radi zaštite pumpe, tvornički je postavljena blokada pumpe nakon 3 minute.
  - b. Automatski rad - Pumpa započinje rad ovisno o zadanom vremenu rada pumpe na ekranu. Nakon isteka vremena za rad, pumpa miruje ovisno o zadanom vremenu pauze pumpe. Nakon isteka vremena pauze ponovno slijedi vrijeme rada i navedeni ciklus se ponavlja do isključenja tipkom b1 (STOP). Radi zaštite pumpe, tvornički je postavljena blokada pumpe nakon 3 minute.

- Odabrati Temperaturni režim rada Hlađenje / Grijanje, sklopkom b4.
  - a. Grijanje – Potrebno upisati željenu temperaturu i temperaturu histereze. Kad je trenutna temperatura niža od zadane vrijednosti umanjene za vrijednosti histereze:
$$\text{Temp.}^{\circ}\text{C} < \text{Temp.Set}^{\circ}\text{C} - \text{Hist.}^{\circ}\text{C},$$
uključuje se grijač u podnožju stroja. Nakon postignute željene temperature gasi se grijač. Grijač se ponovo uključuje kad je zadovoljen gore navedeni uvjet.
  - b. Hlađenje - Potrebno upisati željenu temperaturu i temperaturu histereze. Kad je trenutna temperatura viša od zadane vrijednosti uvećane za vrijednosti histereze:
$$\text{Temp.}^{\circ}\text{C} > \text{Temp.Set}^{\circ}\text{C} + \text{Hist.}^{\circ}\text{C},$$
uključuje se hlađenje, odnosno otvara se EMV ventil na duplikatoru. Nakon postignute željene temperature zatvara se ventil. Ventil se ponovo otvara kad je zadovoljen gore navedeni uvjet.
- Gašenje stroja.
  - a. Pritisnuti tipkalo b1 (STOP).
  - b. Postaviti sklopke b3 (Cilindar), b5 (Pumpa), b4 (Hlađenje/Grijanje) u neutralan položaj „0“.
  - c. Isključiti glavnu sklopku Q0
  - d. Otkopčati izvore električnog napajanja, komprimiranog zraka, hlađenja

## 11. Upute za rad preko ekrana na dodir



## Prvi gornji red

početnog zaslona namijenjen je za prikaz informacija o cilindru. U lijevom polju prikazan je odabrani način rada sa sklopkom b3 (RUČNO, AUTOMATSKI, STOP). Središnje polje prikazuje status cilindra (RAD, PAUZA, ---). U desnom, plavom polju prikazano je preostalo vrijeme rada ili pauze za automatski načina rada. Pritiskom na plavo polje, otvara se novi prozor u kojem korisnik može zadati željena vremena rada i pauze cilindra. Postavljeno minimalno vrijeme rada je 20s, a pauze je 10 s. Korisnik može unijeti vrijednost vremena pritiskom na plavo polje, gdje se otvara numerička tastatura za unos parametra. Vremena se definiraju u formatu :

Sati (H) : Minute (M) : Sekunde (S)

**Zadana vremena za cilindar**

Vrijeme rada :	0	:	0	:	20
Vrijeme pauze :	0	:	0	:	10

**<- Natrag**

### Drugi srednji red

početnog zaslona namijenjen je za prikaz informacija o pumpi. U lijevom polju prikazan je odabrani način rada sa sklopkom b5 (RUČNO, AUTOMATSKI, STOP). Središnje polje prikazuje status pumpe (RAD, PAUZA, ---). U desnom, plavom polju prikazano je preostalo vrijeme rada ili pauze za automatski načina rada. Pritiskom na plavo polje, otvara se novi prozor u kojem korisnik može zadati željena vremena rada i pauze pumpe. Postavljeno minimalno vrijeme rada je 10s, a pauze je 10 s. Korisnik može unijeti vrijednost vremena pritiskom na plavo polje, gdje se otvara numerička tastatura za unos parametra. Vremena se definiraju u formatu :

Sati (H) : Minute (M) : Sekunde (S)

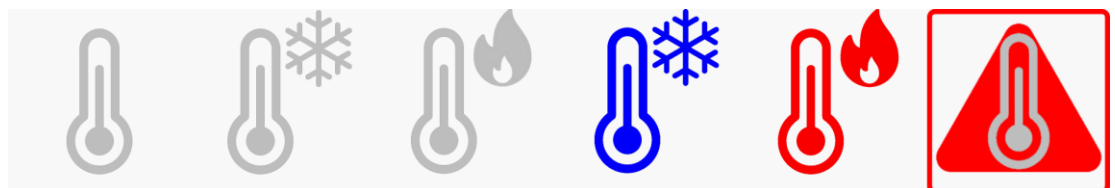
**Zadana vremena za pumpu**

Vrijeme rada :	0	:	0	:	10
Vrijeme pauze :	0	:	0	:	10

<- *Natrag*

### Treći donji red

početnog zaslona prikazuje informacije o temperaturi sadržaja stroja. Simbolom termometra prikazan je status sistema. Pojavom crvene ikone radi grijanje. Pojavom plave ikone radi hlađenje.



Statusi:

Neutral

Režim hlađenje

Režim grijanje

Hladi

Grije

Greška sonde

**VAŽNO** : Režim temperaturnog rada odabire se ručno sklopkom b4 (GRIJANJE / HLAĐENJE) dok će nakon postavljene temperature automatika paliti odnosno gasiti odabrani sistem.

Plavo polje prikazuje trenutnu temperaturu u stupnjevima °C. Pritiskom na plavo polje prikazuje se ekran za namještanje temperature hlađenja ili grijanja. Na tom prikazu vide se namještene temperature grijanja odnosno hlađenja. Pritiskom na plavo polje pojavljuje se tipkovnica za upis željene temperature.



### Zadane temperature

Grijanje (°C):	28.0	Hlađenje (°C):	10.0
-------------------	------	-------------------	------

<- *Natrag*

*Histereza* ->

Dalje, pritiskom na gumb „Histereza“ otvara se novi zaslon. Prikazane su trenutne vrijednosti histereze. Pritiskom na plavo polje pojavljuje se tipkovnica za upis nove vrijednosti. Što je histereza manja, sistem će se češće uključivati. Moguće je unijeti vrijednosti od 1°C do 10°C. Informativno se na ovom ekranu može očitati otpor sonde i trenutna temperatura.

Histereza grij.(°C):	1.0	Histereza hlađ.(°C):	1.0
Rmj= otpor sonde NTC u kΩ:	.000		
Temperatura (°C):	.00		

<- *Natrag*

#### Izbornik na dnu početnog zaslona

daje mogućnost odabira željenog jezika. Pritiskom na jednu od prikazanih zastava, odabire se jezik svih zaslona. Ikona „postavke“ namijenjena je za ovlašteno osoblje prilikom postavljanja početnih parametara stroja. Ulazak je zaštićen lozinkom. Pritiskom na tipku „F4“ se omogućuje pristup ikoni „postavke“.



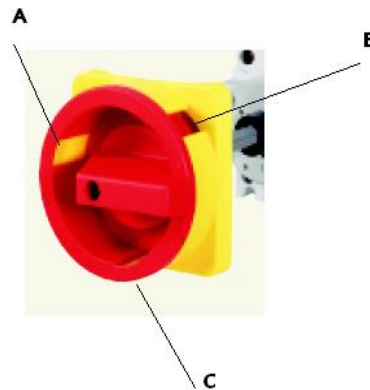
## 12. Čišćenje i održavanje

Kako bi stroj bio funkcionalan kroz niz godina, držite ga čistim i suhim, bez prašine i prljavštine. Za pranje koristite neutralne deterdžente. Ne upotrebljavajte sredstva koja mogu ogrebat i oštetiti površinu stroja ili njegove dijelove.

Za čišćenje vanjskog dijela koristite mokru krpu i razblaženi deterdžent.

**VAŽNO:** Za čišćenje vanjskog djela stroja nemojte koristiti mlaz vode. Mlaz vode može doći u osjetljive dijelove elektrike i elektronike, što može uzrokovati kvar i potencijalnu opasnost.

**PAŽNJA!** Prije bilo kakve intervencije na stroju (npr. održavanje, čišćenje, premještanje) isključite glavnu sklopku i otkopčajte stroj. Za vrijeme intervencije zabranite glavnu sklopku na otvorima A ili B ili C (vidi slika dolje).



## 13. Prilozi:

# EC DECLARATION OF CONFORMITY

We,

**Letina intech d.o.o.**  
**Neumannova 2, 40000 Čakovec, Croatia**

\*Letina intech d.o.o. is subsidiary company of Letina inox d.o.o.

Declare under our sole responsibility that product: **Wineficator Romat**  
Type: **VIP, VIPS**

Models: **VIP2400, VIP3200, VIP4000, VIP4200, VIP5200, VIP6200, VIP5100, VIP6300, VIP7500, VIP8900, VIP10500, VIP13900, VIP12300, VIP13300, VIP16200, VIP14100, VIP16400, VIP18600, VIP15500, VIP18000, VIP20400, VIP25300, VIP18300, VIP21200, VIP24000, VIP29800, VIPS1250, VIPS1700, VIPS2200, VIPS1850, VIPS2600, VIPS3400, VIPS3300, VIPS4250, VIPS5250, VIPS3900, VIPS5100, VIPS6300, VIPS4600, VIPS6100, VIPS7450, VIPS6950, VIPS8650, VIPS11950, VIPS7900, VIPS9850, VIPS13750, VIPS8900, VIPS11150, VIPS15600, VIPS9600, VIPS12000, VIPS17000, VIPS22000, VIPS13900, VIPS16750, VIPS19600, VIPS25300**

The designated product is in conformity with the following directives:

- 2014/30/EU - Electromagnetic compatibility (EMC)**
- 2014/35/EU - Low voltage (LVD)**
- 2006/42/EC - Machinery (MD)**
- 2011/65/EU - ROHS Directive**

by applying following standards:

<i>EN IEC 61000-6-4:2019</i>	<i>EN IEC 61000-6-2:2019</i>	<i>EN 61000-4-2:2009</i>
<i>EN 61000-4-3:2006+A1:2008+A2:2010</i>	<i>EN 61000-4-4:2012</i>	<i>EN 61000-4-5:2014+A1:2017</i>
<i>EN 61000-4-6:2014</i>	<i>EN 61000-4-8:2010</i>	<i>EN 61000-4-11:2004+A1:2017</i>
<i>EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021</i>	<i>EN 61000-3-3:2013+A1:2019</i>	<i>EN 60204-1:2018</i>
<i>EN 61326-1:2013</i>	<i>EN 61204-1:2006+A1:2009</i>	<i>EN ISO 12100:2010</i>
<i>EN 953:1997+A1:2009</i>	<i>EN 13849-1:2008</i>	<i>EN 1672-2:2005+A1:2009</i>

Conformity assessment has been performed by

**KONČAR – Institut za elektrotehniku d.d., Notified Body No. 2494.**

Year of affixing of CE marking: **2022.**

Also, the designed products is in conformity with the following Regulation:

**1935/2004/EC - Regulation on materials and articles intended to come into contact with food**

by using the following product material: **W.Nr1.4301 IIIId**

Test results can be found at:

**Letina intech d.o.o., Neumannova 2, 40000 Čakovec, Croatia**

Place and date of issue:  
**Čakovec, 21.07.2022.**

General Manager  
**Željko Benc**

  
LETINA INTECH d.o.o.  
Neumannova 2, 40000 Čakovec



STAINLESS STEEL TECHNOLOGY

**Letina intech d.o.o.**

Neumannova 2, HR-40000 Čakovec, Croatia

**tel:** +385 (0)40 328100 **fax:** +385 (0)40 328200

**e-mail:** [letina@letina.com](mailto:letina@letina.com) **web:** [www.letina.com](http://www.letina.com)

**OIB:** 32033415378 **VAT:** HR32033415378

**IBAN:** HR5024840081106765375 Raiffeisenbank Austria d.d. Zagreb

**IBAN:** HR8623400091111113699 Privredna banka d.d. Zagreb

