

INOVACIJA, KVALITETA I POUZDANOST

Letina spaja dugogodišnje iskustvo i inovativna rješenja kako bi proizvela cisterne koje savršeno odgovaraju vašim potrebama.

**FLEKSIBILNE
FINANCIJSKE OPCIJE**
dugoročni/kratkoročni
najam i financiranje
bez učešća



LETINA - BERGER C313F – POUZDAN IZBOR ZA TRANSPORT TEKUĆIH TERETA

- Volumen cisterne i broj komora prilagođeni vašim potrebama
- Vrhunski materijali – Inox nehrđajući čelik AISI 304 (W.Nr. 1.4301)
- Termo izolacija prema ATP standardima
- CIP sustav pranja
- Široki spektar opcija i opreme

KONTAKT

www.letina.com
letina@letina.com
+385 (0) 99 163 5004





CISTERNA NOVE GENERACIJE ZA PREHRAMBENU INDUSTRIJU

U suvremenoj prehrambenoj industriji, gdje su sigurnost, higijena i očuvanje kvalitete proizvoda imperativi, transportna oprema mora zadovoljiti najviše standarde

TEKST – Ivan Periša FOTO – Petar Santini

Letina d.o.o., renomirani hrvatski proizvođač opreme od nehrđajućeg čelika, predstavila je novu generaciju poluprikolice cisterne – model C313FH. Ova

cisterna konstruirana je za siguran, učinkovit i fleksibilan prijevoz prehrambenih i neutralnih tekućina, uz naglasak na termalnu stabilnost i jednostavno održavanje.

C313FH se ističe svojom izuzetnom prilagodljivošću te je idealno rješenje za prijevoz širokog spektra tekućih prehrambenih proizvoda, uključujući mlijeko, voćne sokove i druge slične tekućine. Zahvaljujući posjedovanju ATP certifikata, ova cisterna u potpunosti udovoljava zahtjevima za međunarodni transport lako kvarljive robe. Prepoznajući jedinstvene potrebe svakog klijenta, Letina nudi širok spektar opcija prilagodbe. Među najčešćim prilagodbama su mogućnost ugradnje sustava grijanja za transport temperaturno osjetljivih tekućina te individualno pozicioniranih ventila za

“

Kvaliteta izolacijskog sustava izvedena je sukladno strogim ATP zahtjevima **te potvrđena međunarodno priznatim certifikatom**

optimizaciju procesa utovara i istovara, čime se osigurava maksimalna učinkovitost i prilagođenost specifičnim radnim uvjetima.

Spremnik s tri komore

Cisterna C313FH izrađena je od visokokvalitetnog nehrđajućeg čelika AISI 304, materijala poznatog po izvrsnoj otpornosti na koroziju i jednostavnom čišćenju, što ga čini idealnim za prehrambenu industriju. Standardni volumen cisterne iznosi 31.000 litara, podijeljenih u tri odvojene komore: 12.000 L, 6.000 L i 13.000 L. Ovakva segmentacija omogućuje iznimnu fleksibilnost i istovremeni prijevoz različitih vrsta tekućina, značajno optimizirajući logističke procese.

Važno je napomenuti da Letina d.o.o. klijentima nudi i mogućnost prilagodbe kapaciteta cisterne te broja i rasporeda komora prema specifičnim potrebama i zahtjevima transporta.

Očuvanje temperature i kvalitete

Za osiguranje besprijekorne temperaturne stabilnosti transportiranog tereta, Letina je implementirala sofisticirani sustav toplinske izolacije. Bočne stijenke cisterne zaštićene su slojem poliuretanske pjene debljine 50 mm, dok su čeone strane dodatno izolirane s 100 mm staklene vune. Ova optimalna kombinacija materijala i debljina jamče minimalne temperaturne fluktuacije unutar cisterne, čak i tijekom dugotrajnih putovanja u promjenjivim klimatskim uvjetima. Štoviše, kvaliteta izolacijskog sustava izvedena je sukladno strogim ATP zahtjevima te je potvrđena međunarodno priznatim certifikatom izdanim nakon temeljitih testiranja u ovlaštenoj komori. Time se osigurava vrhunska izvedba i pouzdanost cisterne za prijevoz lako kvarljive robe.

Vanjski plašt cisterne dostupan je u dvije opcije. Klijenti mogu odabrati nehrđajući čelik visokog sjaja, koji pridonosi estetskoj



Sustav čišćenja (CIP)

Za održavanje najviših higijenskih standarda, cisterna C313FH je opremljena ugrađenim CIP (Cleaning In Place) sustavom pranja s više mlaznica za pranje. Ovaj sustav osigurava učinkovito i temeljito unutarnje čišćenje cisterne. Nadalje, svi ključni elementi poput ventila, otvora za punjenje i sigurnosnih komponenti strateški su pozicionirani i dizajnirani u potpunosti u skladu s najstrožim industrijskim standardima, čime se osigurava sigurnost proizvoda.



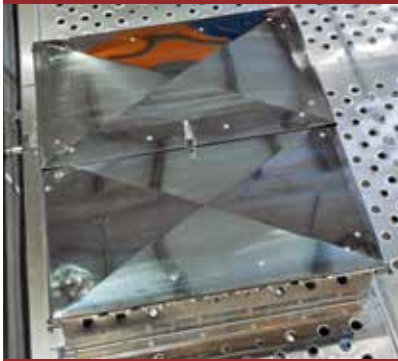
BOČNE STIJENKE CISTERNE izolirane su poliuretanskom pjenom dok su podnice izolirane staklenom vunom i dodatno specijalnom folijom



UGRAĐENI ALUMINIJSKI NAPLATCI Alcoa LvL-ONE smanjuju masu i optimiziraju potrošnju goriva. Za višu razinu sigurnosti i smanjene troškove održavanja, implementiran je TPMS za kontinuirani nadzor tlaka u svih šest guma

Otvori i pristup

Na vrhu cisterne nalaze se tri DN500 otvora za punjenje. Svaki otvor opremljen je poklopcem sa sigurnosnim zatvaračem i ventilom, te je smješten unutar izoliranog sabirnog korita od nehrđajućeg čelika, koje ima vlastita vrata za zatvaranje. Ovo rješenje osigurava siguran pristup i jednostavnu manipulaciju teretom.



KAKO BI SE OSIGURALA SIGURNOST tijekom istovara, svaki otvor posjeduje sigurnosni mehanizam dizajniran za sprječavanje slučajnog zatvaranja poklopca



Priprema za grijanje

Cisterna je opremljena kanalima za grijanje duž cijelog tanka, što omogućuje grijanje tereta po potrebi.



vrijednosti i dugovječnosti, ili ojačanu stakloplastiku s UV otpornim gelcoat slojem.

Čvrsta i lagana šasija

Cisterna C313FH postavljena je na izdržljivu šasiju Berger Ecotrail SATA10.5, izrađenu od visokokvalitetnog čelika S700 i dodatno zaštićenu cinčanjem. BergerEcotrail šasije među najlakšima su na tržištu, što izravno utječe na optimalne performanse cisterne C313FH. Manja vlastita masa znači veću korisnu nosivost, smanjenu potrošnju goriva i niže operativne troškove. Ova tehnologija osigurava dugoročnu pouzdanost i jednostavno održavanje, čineći Letina C313FH idealnim rješenjem za najzahtjevnije industrijske

sektore i različite vrste proizvoda.

Za vrhunsku stabilnost i sigurnost tijekom vožnje, podvozje uključuje tri SAF osovine s integriranim disk kočnicama, napredni zračni

“

Kupcima je na raspolaganju veliki izbor dodatne opreme za individualnu konfiguraciju cisterne



INOX SPREMIŠTE za istovarne cijevi (6m duljine, 150mm promjera), s vratima na stražnjoj strani, omogućuje uredno i sigurno odlaganje.



Ventili

PODNI VENTILI: Mogu se upravljati s vrha cisterne ili s razine tla, pružajući fleksibilnost i sigurnost pri pražnjenju. Ispusni cjevovod: Izolirani cjevovod promjera DN100 dostupan je u pojedinačnoj ili odvojenoj konfiguraciji, s mogućnošću izlaza na stražnjem i/ili bočnom dijelu cisterne. Ovo omogućuje prilagodbu različitim potrebama pražnjenja i infrastrukturi.

ovjes i moderni WABCO EBS (Electronic Braking System) sustav (generacija 2S/2M). Ovi elementi sinergijski osiguravaju precizno kočenje i optimalno upravljanje vozilom. Ugrađeni aluminijski naplatci Alcoa LvL-ONE, dodatno smanjuju vlastitu masu i optimiziraju učinkovitost goriva. Za povećanu sigurnost i kontrolu troškova održavanja, implementiran je i TPMS (Tyre Pressure Monitoring System), koji u stvarnom vremenu nadzire tlak u svih šest guma.

Visoka vrijednost kroz funkcionalnost i dizajn

Model C313FH predstavlja vrhunski spoj

napredne tehnologije, najviših standarda izrade i iznimne energetske učinkovitosti. Njegova pažljivo osmišljena konstrukcija, besprijekorna kvaliteta izvedbe i izuzetna fleksibilnost u primjeni čine ga izuzetno konkurentnim rješenjem na europskom tržištu specijaliziranih cisterni za prijevoz prehrambenih tekućina.

Uz snažnu tehničku podršku i bogato iskustvo Letine, kupci dobivaju mnogo više od samog proizvoda. Oni dobivaju dugoročnog i pouzdanog partnera koji aktivno doprinosi sigurnosti i učinkovitosti u ključnom segmentu lanca opskrbe prehrambenim resursima.



LETINA I BERGER:
Sinergija kvalitete i iskustva



BERGER ECOTRAIL ŠASIJE ističu se svojom iznimno laganom, ali robusnom konstrukcijom, koja je dodatno zaštićena pocinčavanjem. To osigurava vrhunsku otpornost na koroziju i dugovječnost, čineći ih idealnim izborom za optimizaciju nosivosti i smanjenje operativnih troškova